

LSR Conti Mix

Die leistungsstarke Dosier- und Mischanlage für kontinuierliche hochvolumige LSR-Verarbeitung besteht mit der programmierbaren Steuerung, inklusive der Speicherung verschiedener Rezepturen, und variablen Ausstoßmengen für unterschiedliche Volumina.

**FLEXIBLE UND LEISTUNGSSTARKE
2K DOSIER- UND MISCHANLAGE FÜR
KONTINUERLICHE APPLIKATION
UND GROSSE KAVITÄTEN**



VORTEILE

- Max. Ausstoßleistung 6 Ltr./min in Abhängig zur Materialviskosität
- Programmierbarer und variabler Ausstoß
- Kein Anlagenumbau für unterschiedliche Volumina
- Speicherung verschiedener Rezepturen

OPTIONAL

- Zudosierung von bis zu zwei Farben/ Additiven mit Tandemzuführeinheiten
- Vorwärmung der einzelnen Komponenten

Abmessungen	Länge	Breite	Höhe
Zuführeinheit	1.070 mm	720 mm	1.600 mm
im ausgefahrenen Zustand	1.070 mm	720 mm	2.600 mm
Dosiereinheit	1.260 mm	950 mm	1.705 mm
Mischungsverhältnis	1:1 bis 30:1		
Max. Ausstoßleistung	6 Ltr./min		
Betriebsspannung	3x 400 V + N + PE		



IHR GLOBALER PARTNER IN DER DOSIER- UND MISCHTECHNIK

- Innovative Dosier- und Mischsysteme für 2K Flüssigsilikon
- Unbeheizte oder temperierte Anlagenausführungen
- Systeme für manuelle oder vollautomatische Prozesse
- Innovative Prozesssteuerung und Überwachung